

FICHA TECNICA CUBOS AROMEN

Medidas del cubo pequeño: largo 50cm, ancho 50cm, alto 40cm. Flotabilidad: 372kgs./m2 Flotabilidad individual: 93kgs/unidad Ref.: ARO004	
Medidas del cubo doble: largo 100cm, ancho 50cm, alto 40cm. Flotabilidad: 372kgs./m2 Flotabilidad individual: 186kgs/unidad Ref.: ARO104	

Colores: Color estándar gris claro.

Otras posibilidades a partir de 200 unidades por color. Negro y gris son los colores más resistentes a los rayos UV, azul, rojo y naranja los colores más llamativos, beige, blanco, amarillo, etc.

Certificados de Calidad:

- Certificado Directiva General de Seguridad de los Productos CE – ISO 25649-1-2017
- Certificado Sistema de Calidad GB/T 19001/2016 / ISO 9001: 2015 STANDARD
- Certificado Sistema de Gestión Medioambiental GB/T 24001/2016 / ISO 14001: 2015 STANDARD
- Certificado Sistema de Gestión de Seguridad y Salud en el trabajo GB/T 45001/ 2020 / ISO45001:2018 STANDARD
- Certificaciones AAA de la PRC
- Test de flotabilidad Método QB 1557-1992
- Certificado UV
- Certificado Rohs

Durabilidad: En condiciones normales de uso la durabilidad es superior a los 15 años sin mantenimiento. Dependiendo del uso y condiciones atmosféricas de la zona puede ser superior.

Resistentes a los hidrocarburos, aceites, productos químicos, corrosión, agua salada, frío o calor extremos.

Resistentes a los rayos UVA y UVB. El HDPE mezclado con una solución de UV-A y UV-B ofrece una protección del 100% ante los rayos ultravioletas.

Características técnicas:

- Resistencia a la Tracción Diagonal Método GB/T 1040.1-2006 - 17,2kN
- Resistencia a la Fuerza Compresiva Método GB/T 8813-2008 - 33,8kN
- Resistencia de las orejetas (18mm): 1.950kgs.

Resistencia del material

- Resistencia a la tracción - 31,9Mpa
- Resistencia a los impactos - 66KJ/m2
- Compresión máxima sin roturas 3.000kg.
- Resistencia máxima a la fuerza de tensión por pinchazos 1.900kgs.
- Densidad del HDPE > 0,948grs/cm3
- Resistencia a temperaturas de trabajo: Entre -60°C y +70°C.
- Nuestros productos son 100% reciclables y respetuosos con el medio ambiente.
- Estabilidad térmica. En ausencia completa de oxígeno el HDPE es estable hasta los 290°C. Entre 290°C y 350°C se descompone pero produce poco etileno. A temperaturas superiores a 350° se producen productos gaseosos en cantidad creciente, principalmente butileno.
- Resistencia de los colores: Más de 8 años sin decoloración, a partir del 8º año algunos colores pueden sufrir alguna decoloración si están siempre expuestos al sol, pero en la mayor parte de **los casos esta decoloración es inapreciable.**